

# Několik poznámek k alternativním pojivům



Pavla Rovnaníková

FAST VUT Brno

# Historie

- Vápno - obsah hydraulických složek podle složení suroviny
  - obsah popelovin
  - záměrně přidávané příměsi (přírodní pucolány, popely z rostlin, pálené jíly – keramika)

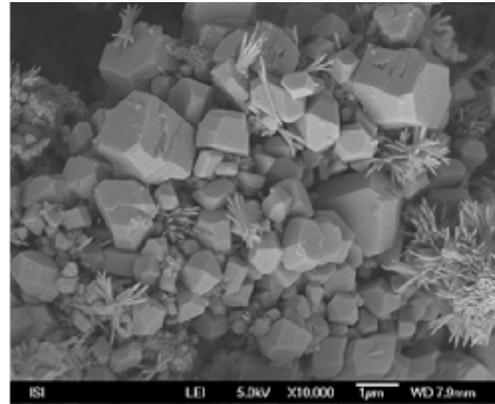


# Současná potřeba

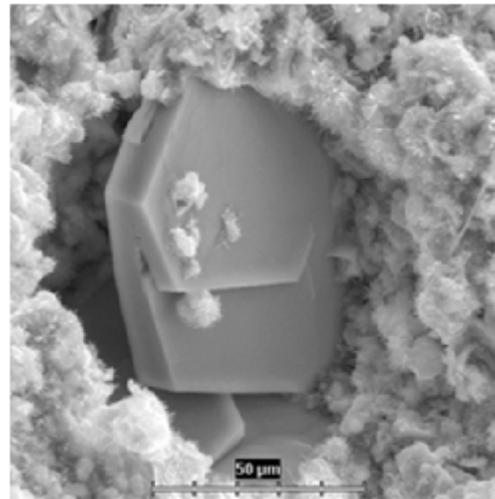
- Vápno – zlepšení mechanických vlastností vápenných malt, náhrada a doplňky historických malt a omítek
- Cement – snížení emisí CO<sub>2</sub> částečnou náhradou portlandského slínku reaktivními příměsmi

# Hydroxid vápenatý

- Vápenné pojivo –  $\text{Ca}(\text{OH})_2$



- Portlandský cement – hydratací vzniká  $\text{Ca}(\text{OH})_2$

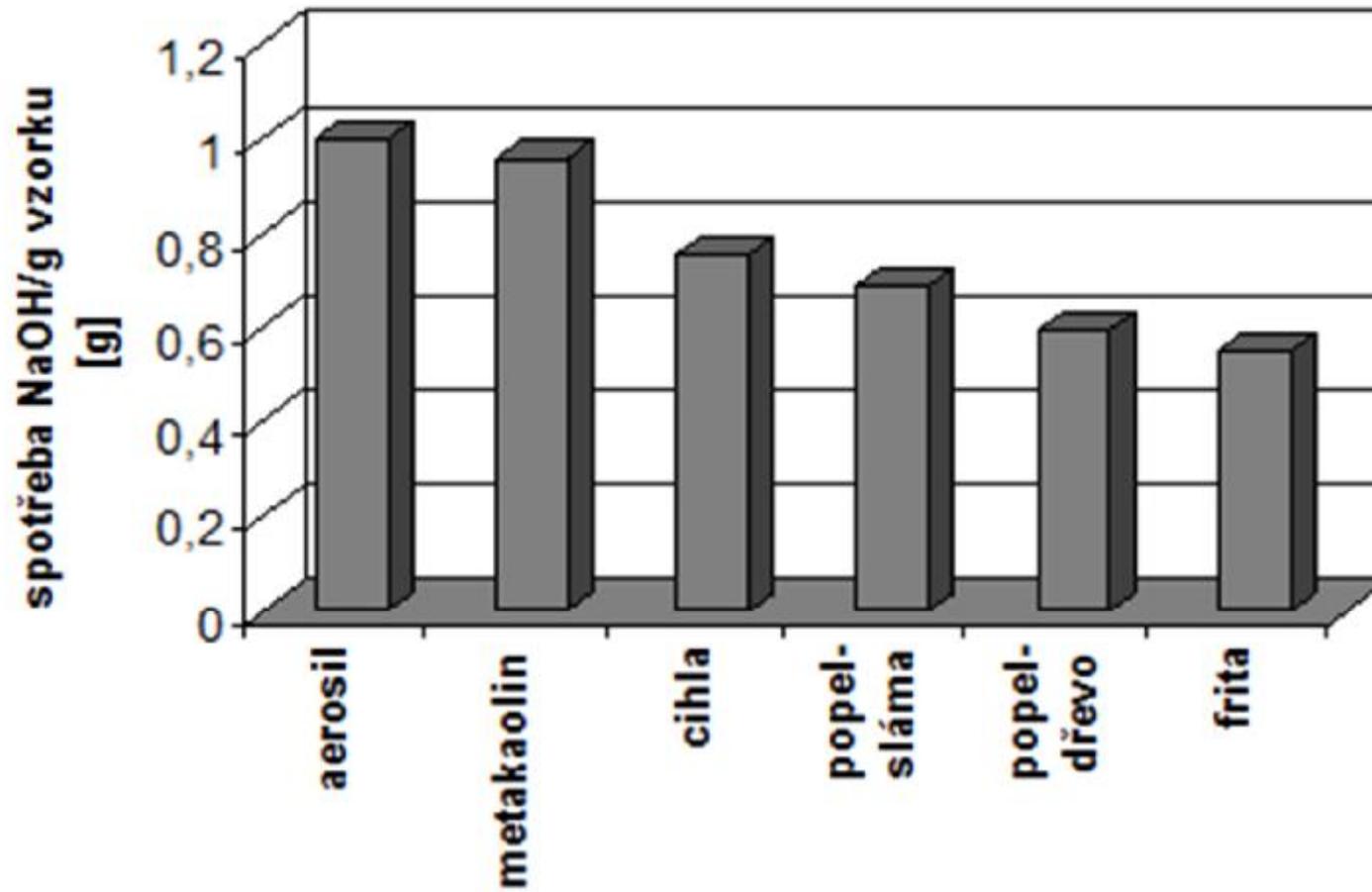


- Zdicí malty, omítky, betony  
- pojivo + reaktivní příměs

# Reaktivní příměsi – alternativní pojiva

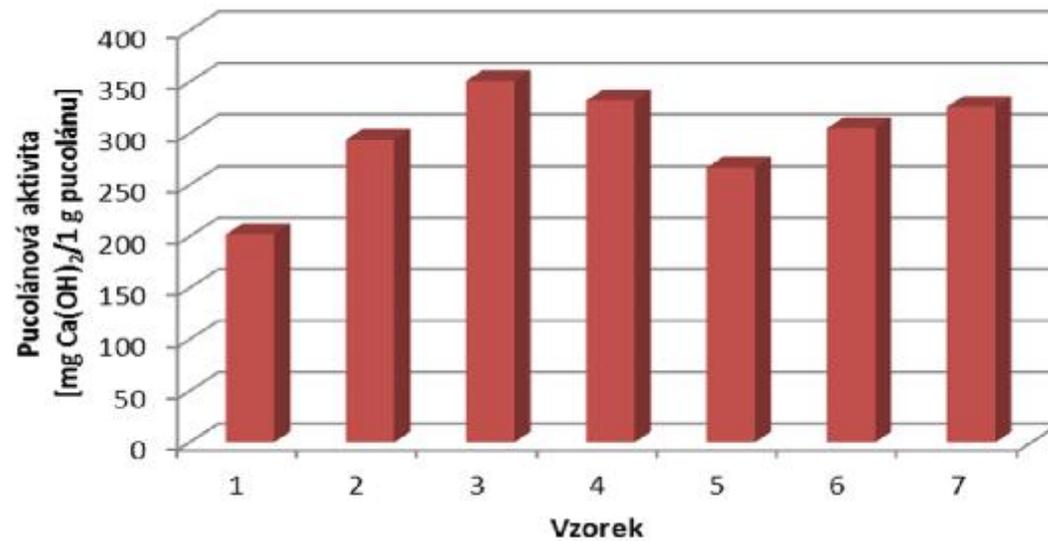
- Hydraulicky aktivní (skrytě)
  - vysokopecní struska – stanoví se zkouškou pevnosti v tlaku
- Pucolánově aktivní
  - stanoví se zkouškou pevnosti v tlaku
  - Chapelleho test
  - ČSN EN 196-5
- Pucolán nereaguje s vodou, nemá pojivé vlastnosti
- ALE: v přítomnosti  $\text{Ca(OH)}_2$  reaguje na pojivé sloučeniny

# Pucolánová aktivita

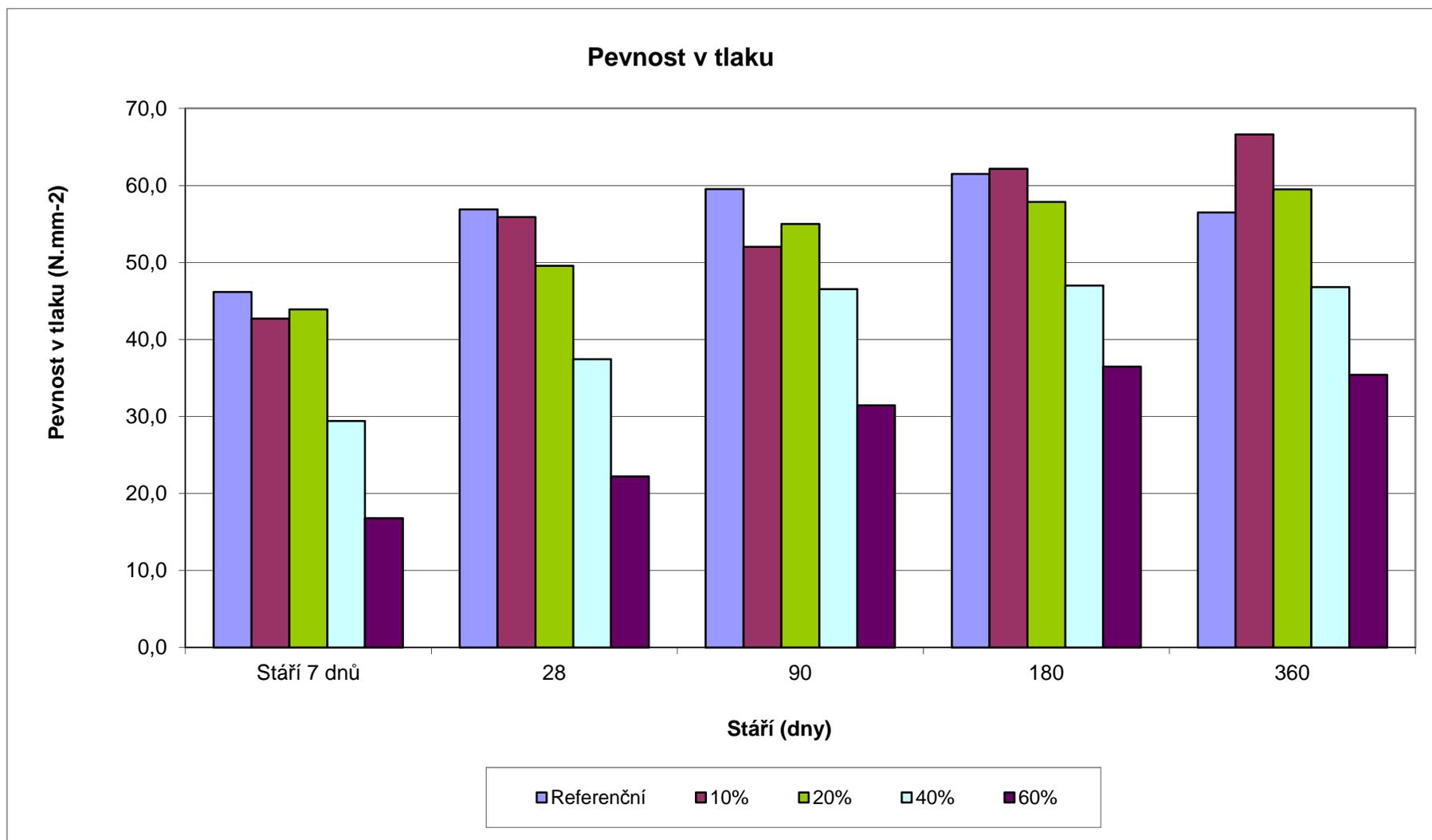


# Pucolánová aktivita cihelného střeptu

Číslo vzorku	Druh cihelného střeptu
1	Cihelný recyklát
2	Antuka CS1 – domílaná na povrch 402 m <sup>2</sup> /kg
3	Antuka CP 05 – 0/0,5 mm
4	Antuka CS1 – 0/1 mm
5	Cihelný prach z broušení cihel 1
6	Cihelný prach z broušení cihel 2
7	Cihelný prach z broušení cihel 3



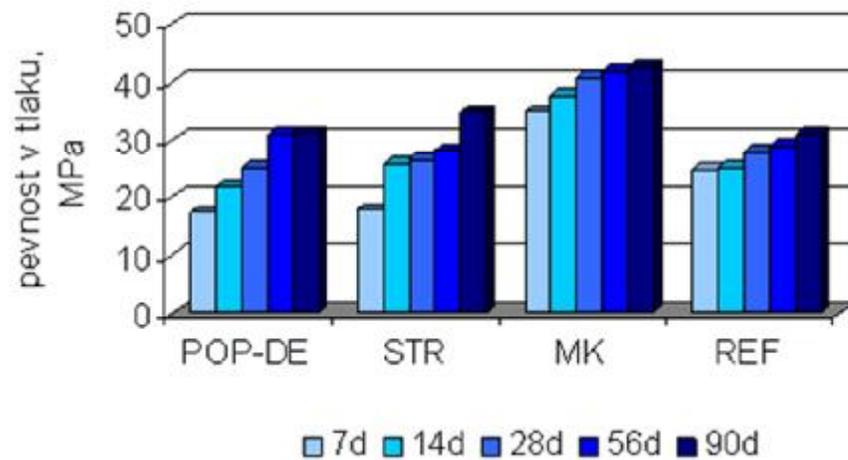
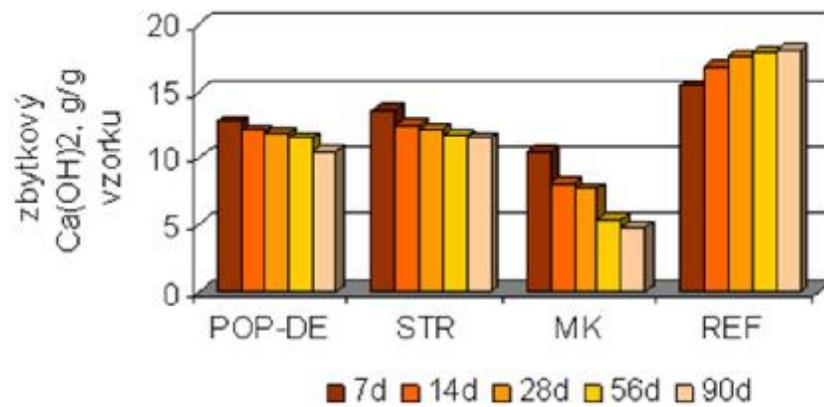
# Náhrada cementu cihelným stěpem



# Co z výsledků vyplývá?

- Pucolány stejného typu mohou mít rozdílnou pucolánovou aktivitu.
- Výsledek reakce závisí na:
  - chemickém a mineralogickém složení
  - fyzikálním stavu – krystalický či amorfní
  - velikost částic

# Spotřeba $\text{Ca(OH)}_2$



# Závěr

- Použití SCM jako náhrada p-cementu - důležité z pohledu emisí CO<sub>2</sub> (ochrana ŽP), ale:

snížení koncentrace Ca(OH)<sub>2</sub> ⇒

rychlé snížení hodnoty pH ⇒ karbonatací se rychleji dosáhne pH depasivace výztuže ⇒ rychlejší nástup koroze výztuže ⇒ zkrácení životního cyklu konstrukce

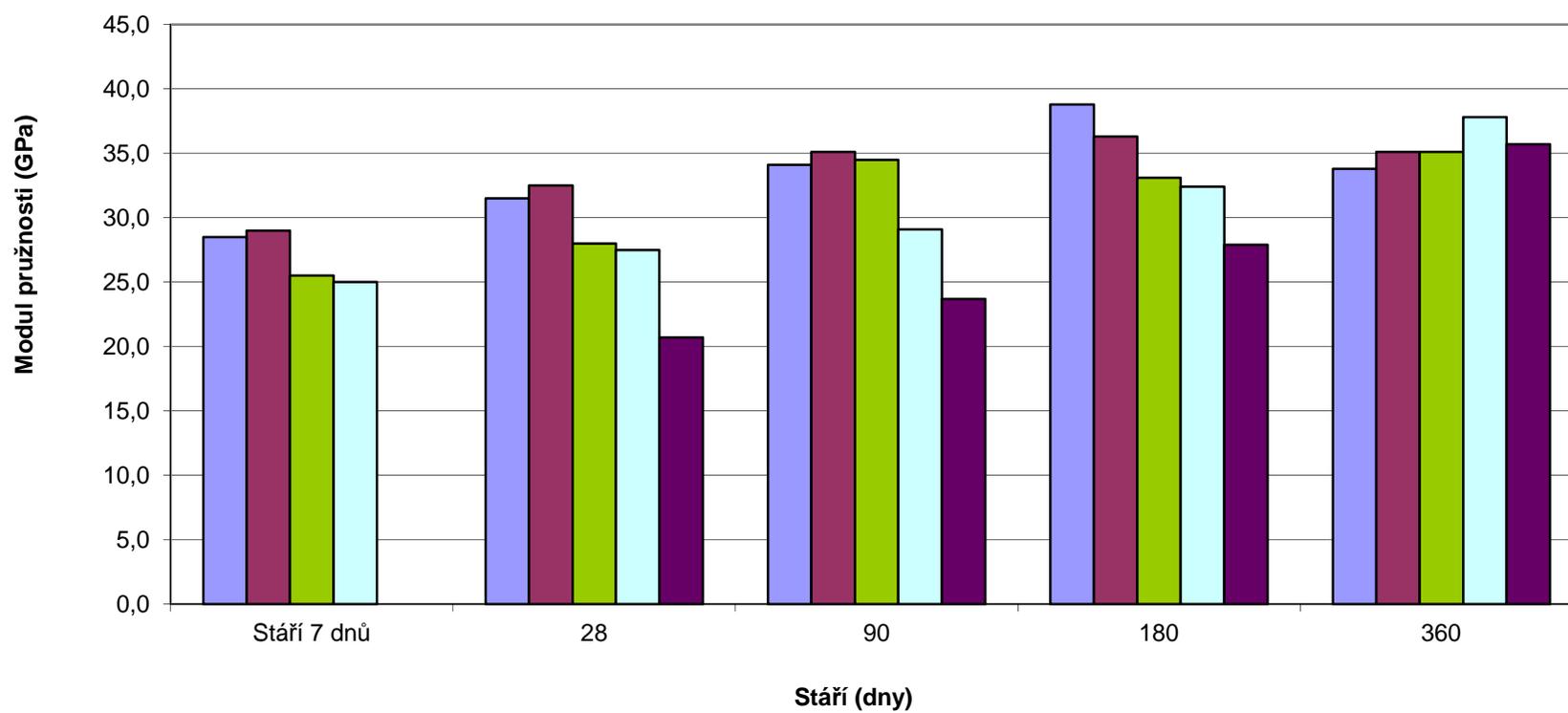
Děkuji za  
pozornost



# Experiment – zbytkový $\text{Ca(OH)}_2$ po 28 dnech

- P-cement – 100 g
- směsi – 10, 25, 50, 75, 100
  - metakaolin (MK)
  - struska (STR)
  - popílek (POP-DE)
- voda – w/c [REF] = 0,5  
w/c [MK, STR, POP-DE] – stejná konzistence jako REF

### Modul pružnosti - statický



**Modul pružnosti - dynamický**

